

Med fokus på effektiva packnings- maskiner



SWEPAC

Swepac drivs av ett starkt och genuint kundfokus



Produktlivslängd och enkelt handhavande är några av våra ledstjärnor, men övergripande handlar det om att vi på Swepac förstår de behov våra kunder har och kan översätta dem i pålitliga lösningar. Vi lyssnar, analyserar, utvecklar och testar. Och testar igen, oftast hos kund. Kundnära och kundstyrd utveckling är en naturlig del i Swepacs verksamhet. Vi vet att våra kunder behöver maskiner med hög kvalitet som gör sitt jobb varje dag.

Innovativ produktutveckling och hög kvalitet

I mer än 25 år har vi utvecklat nya produkter och förfinat de existerande, alltid med samma fokus – den bästa lösningen för kunden i varje given situation.

Svenska produkter

Produktutveckling och tillverkning sker vid vår anläggning i Ljungby. Utvecklings- och designarbetet styrs mot produkter med genomtänkt funktion, god ergonomi, kvalitet i materialval och omtanke om både miljö och arbetsmiljö.

Hög kvalitet och ordning i processerna

Swepac är certifierad enligt ISO 9001 och 14001. Men våra ambitioner är betydligt högre än så. Den huvudsakliga kundgruppen består av de mest krävande företagen – hyresbolagen – som har höga förväntningar på kvalitet.

Dialogen med kunderna ger en bra grund för utveckling

Hyresföretagen och deras kunders krav på hållbarhet och produktkvalitet är höga. De ger oss värdefulla synpunkter som vi tar hänsyn till vid utvecklingen av nya produkter.

Vi anstränger oss att vara lyhörda och reagera snabbt, allt för att driva utvecklingen framåt. Vi följer med vår tid och samarbetar med externa konsulter och industridesigners för att skapa de bästa lösningarna ur både kund- och tillverkningsperspektiv.

Användarvänliga och lättarbetade

Inom Swepac arbetar vi enligt principen ständiga förbättringar, allt för att skapa ännu bättre produkter för användaren. Varje maskin är byggd med användaren i centrum och stor kraft läggs ned på robusta och innovativa lösningar.

Ergonomi och hälsa i fokus

Maskinerna har låga vibrationsvärden i handtaget, vilket minskar risken för domning och vita fingrar. Värme i handtagen är ett annat konkret exempel på bättre användarkomfort.

Ljudnivåerna är låga för att skona såväl förare som omgivning.



Produkter för packning av sand, gr

FRAMÅTGÅENDE, GRUS

F 50



Arbetsvikt: 52 kg
Centrifugalkraft: 9 kN
Frekvens: 112 Hz
Effekt (motor) 2,1 kW (2,8 hk)
Motor: Honda GX100 (bensin)
Bottenplatta, bredd: 300mm

F 50B



Arbetsvikt: 54 kg
Centrifugalkraft: 9 kN
Frekvens: 112 Hz
Effekt (motor) 600W
Motor: Elmotor med batteridrift
Bottenplatta, bredd: 300mm

F 75



Arbetsvikt: 75 kg
Centrifugalkraft: 11 kN
Frekvens: 96 Hz
Effekt (motor) 2,6 kW (3,5 hk)
Motor: Honda GX120 (bensin)
Bottenplatta, bredd: 380mm

F 75E



Arbetsvikt: 75 kg
Centrifugalkraft: 11 kN
Frekvens: 88 Hz
Effekt (motor) 1,1 kW
Motor: El
Bottenplatta, bredd: 380mm

F 80



Arbetsvikt: 80 kg
Centrifugalkraft: 15 kN
Frekvens: 88 Hz
Effekt (motor) 3,6 kW (4,9 hk)
Motor: Honda GX 160 (bensin)
Bottenplatta, bredd: 430 mm

F 140



Arbetsvikt: 141 kg
Centrifugalkraft: 19 kN
Frekvens: 88 Hz
Effekt (motor) 3,6 kW (4,9 hk)
Motor: Honda GX160 (bensin)
Bottenplatta, bredd: 460 mm

FR 85



Arbetsvikt: 88 kg
Centrifugalkraft: 14 kN
Frekvens: 88 Hz
Effekt (motor) 3,6 kW (4,9 hk)
Motor: Honda GX160 (bensin)
Bottenplatta, 430x430 mm



us, makadam, marksten eller asfalt

FRAMÅTGÅENDE, ASFALT

F 70A



Arbetsvikt: 79 kg
Centrifugalkraft: 11 kN
Frekvens: 98 Hz
Effekt (motor): 2,6 kW (3,5 hk)
Motor: Honda GX120 (bensin)
Bottenplatta, bredd: 530 mm
Vattentank: 11 l

F 90A



Arbetsvikt: 108 kg
Centrifugalkraft: 14 kN
Frekvens: 91 Hz
Effekt (motor): 2,6 kW (3,5 hk)
Motor: Honda GX120 (bensin)
Bottenplatta, bredd: 560 mm
Vattentank: 21 l

STAMPAR

T 58



Arbetsvikt: 58 kg
Slagkraft: 16 kN
Frekvens: 10-12 Hz
Effekt (motor): 2,7 kW (3,6 hk)
Motor: Honda GXR 120 (bensin)
Stampfot, bxl: 190x280mm

T 64



Arbetsvikt: 64 kg
Slagkraft: 16 kN
Frekvens: 10-12 Hz
Effekt (motor): 2,7 kW (3,6 hk)
Motor: Honda GXR 120 (bensin)
Stampfot, bxl: 230x280mm

T 84



Arbetsvikt: 82 kg
Slagkraft: 17,5 kN
Frekvens: 10-12 Hz
Effekt (motor): 3,5 kW (4,8 hk)
Motor: Hatz 1B20 (diesel)
Stampfot, bxl: 280x280mm



Produkter för packning av grus

FRAM- OCH BACKGÅENDE, remdrivet vibratorsystem

FB 160



Arbetsvikt: 160 kg
Centrifugalkraft: 32 kN
Frekvens: 83 Hz
Effekt (motor) 4,1 kW (5,5 hk)
Motor: Honda GX200 (bensin)
Bottenplatta, bredd: 450/550 mm
Remdrivet vibratorsystem

FB 235



Arbetsvikt: 240 kg
Centrifugalkraft: 40 kN
Frekvens: 78 Hz
Effekt (motor) 6,0 kW (8,1 hk)
Motor: Honda GX270 (bensin)
Bottenplatta, bredd: 550 mm
Remdrivet vibratorsystem

FB 255



Arbetsvikt: 265 kg
Centrifugalkraft: 40 kN
Frekvens: 78 Hz
Effekt (motor) 4,5 kW (6,1 hk)
Motor: Yanmar L70N (diesel)
Bottenplatta, bredd: 550 mm
Remdrivet vibratorsystem

FB 265



Arbetsvikt: 265 kg
Centrifugalkraft: 40 kN
Frekvens: 78 Hz
Effekt (motor): 4,8 kW (6,5 hk)
Motor: Hatz 1B30 (diesel)
Bottenplatta, bredd: 550 mm
Remdrivet vibratorsystem

FB 430



Arbetsvikt: 430 kg
Centrifugalkraft: 60 kN
Frekvens: 70 Hz
Effekt (motor): 7 kW (9,5 hk)
Motor: Yanmar L100N (diesel)
Bottenplatta, bredd: 700 mm
Remdrivet vibratorsystem

FB 500



Arbetsvikt: 490 kg
Centrifugalkraft: 66 kN
Frekvens: 72 Hz
Effekt (motor): 7,5 kW (10,2 hk)
Motor: Hatz Supra 1D50Z (diesel)
Bottenplatta, bredd: 700 mm
Remdrivet vibratorsystem

is, makadam eller sprängsten

FRAM- OCH BACKGÅENDE, helhydrauliskt vibratorsystem

FB 450



Arbetsvikt: 445 kg
Centrifugalkraft: 60 kN
Frekvens: 72 Hz
Effekt (motor): 7 kW (9,5 hk)
Motor: Yanmar L100N (diesel)
Bottenplatta, bredd: 700 mm
Helhydrauliskt vibratorsystem

FB 510



Arbetsvikt: 500 kg
Centrifugalkraft: 66 kN
Frekvens: 72 Hz
Effekt (motor): 7,5 kW (10,2 hk)
Motor: Hatz Supra 1D50Z (diesel)
Bottenplatta, bredd: 700 mm
Helhydrauliskt vibratorsystem

Kompakteringsindikator
- tillval



Svepac Kompakteringsindikator ger en snabb och tydlig indikation om packningsgraden. Passar till FB 430-FB 510.

Timräknare
- tillval

Maskiner med Hatz-motorer kan utrustas med en fabriksmonterad timräknare. För övriga motortyper erbjuds en eftermonterad timräknare.





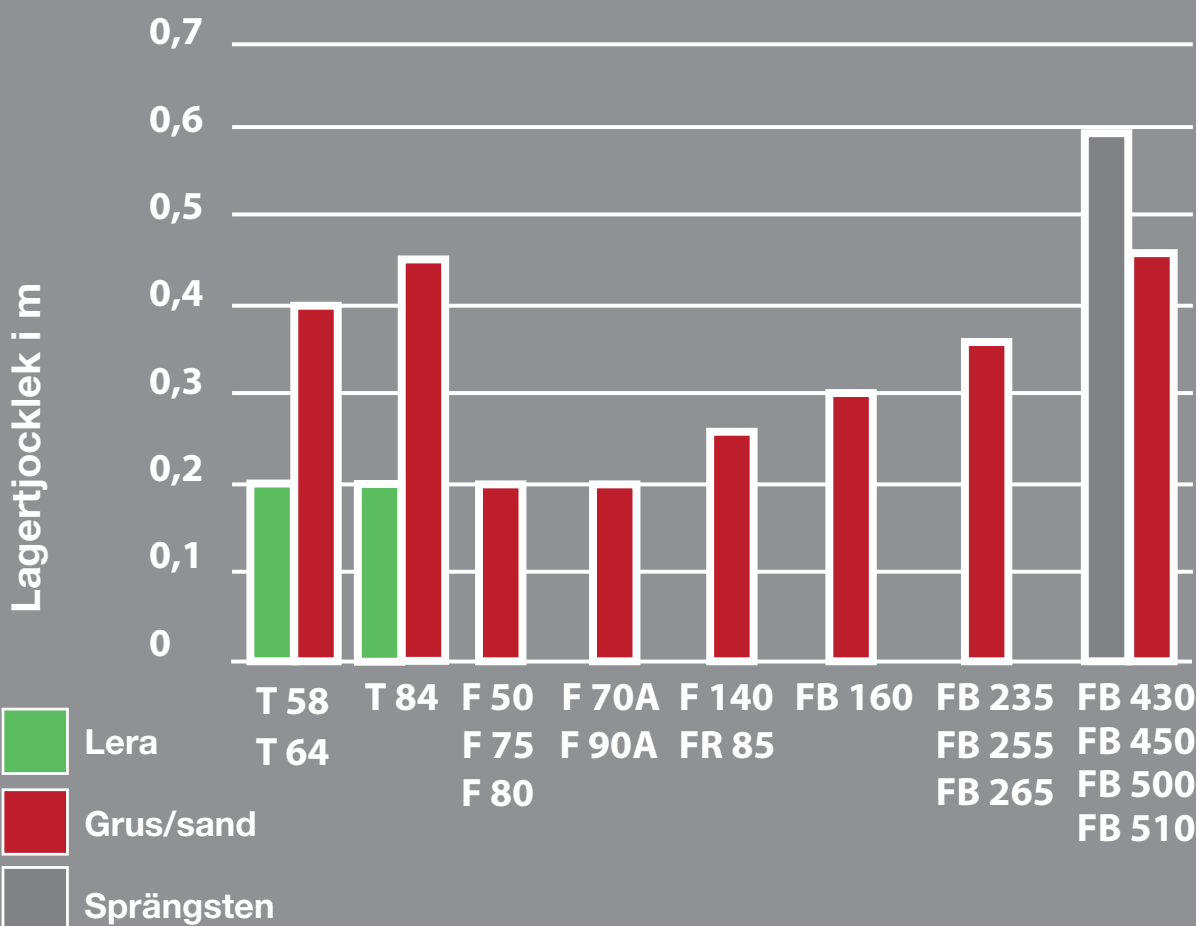
Om packning

Vid komprimering/packning av sand, grus, makadam och asfalt är det viktigt att välja rätt storlek på maskinen. Även antalet överfarter är av största vikt för slutresultatet. Lämplig vikt samt antalet överfarter finns angivna i respektive lands byggnormer (i Sverige Mark-AMA). Generellt kan sägas att grövre material, t.ex. sprängsten, kräver en större maskin. Vid komprimering av sand och grus behövs i allmänhet mindre maskiner. En annan aspekt är att vid smala eller trånga ytor kan med fördel en fram- och backgående maskin användas.

Vid packning av asfalt finns maskiner med inbyggd vattentank och sprinkler, som kyler/ smörjer bottenplattan för att förhindra att varm asfalt fastnar. Bottenplattorna på dessa maskiner är utformade för att förhindra spårbildning vid asfaltarbetet.



Packningsdjup för markvibratorer efter minst 6 överfarter



Made in Sweden – kvalitet in i minsta detalj

Ljungby - ett område med stor erfarenhet av verkstadsindustri

Våra produkter tillverkas i Ljungby, ett område med lång erfarenhet av maskintillverkning. Entreprenörsanda och innovation är djupt rotat hos oss. Kunskapen om jord- och asfaltpackning inom Swepac går mer än 40 år bakåt i tiden och har hela tiden lett oss framåt i utveckling av nya produkter och lösningar.

Modern och kvalitetssäkrad produktion

Produktionen är flödesbaserad med ett standardiserat arbetssätt i varje monteringsmoment. Vi använder moderna monteringsverktyg, exempelvis programmerbara momentdragare för kvalitetskänsliga monteringsavsnitt. Komponenter mäts och testas innan montering, checklistor används för varje maskin längs monteringsflödet och varje maskin testkörs som en del av produktionsflödet, allt för att uppnå de kvalitetskrav vi och våra kunder ställer.

Noga utvalda underleverantörer

Komponenterna tillverkas av underleverantörer, utvalda med hänsyn till kvalitet, leveranssäkerhet, miljöambitioner och vilja att ständigt vidareutveckla våra maskiner tillsammans med oss.

Konstruktion och utveckling

Swepacs produkter är konstruerade och tillverkade med kvalitet och hållbarhet i fokus. Vi använder beprövade motorer och komponenter samt överdimensionerar konstruktioner i många avseenden för att säkerställa kvaliteten i den tuffa miljö maskinerna används.

En verksamhet med hållbarhetstänkande

Som en del av vår ISO 14001 certifiering är hållbarhetstänkandet centralt för Swepac. Vi separerar och återanvänder material, vätskor och emballage och vi har optimerat tillverkningsprocesser och logistik ur miljösynpunkt. Vår moderna fabriksbyggnad är energieffektiv och värms upp med en miljöeffektiv värmepump-anläggning – allt för att reducera klimatpåverkan.

Utöver detta lanserar vi en batteridrivna vibroplatta för att kunna erbjuda våra kunder ett miljöeffektivt alternativ. Vi kommer inom en snar framtid att kunna erbjuda ännu fler maskiner med batteridrift.



Nyttjandegrad och livslängd på maskinen ökar med rätt service och underhåll



En markvibrator håller ännu längre med rätt underhåll

Swepac har olika upplägg för service och underhåll av maskinerna. Vi erbjuder service och reparationer på plats hos kund eller vid våra verkstäder, primärt vid vår huvudverkstad i Upplands Väsby. Vi arbetar även med av oss godkända och certifierade service partners i olika delar av landet.

Utbildning för våra kunder

För att öka maskintillgängligheten arrangerar vi servicekurser för våra kunders servicepersonal. Förutom underhåll och funktionskontroller, behandlas även felsökning och reparationer. Även motorleverantörerna deltar med personal för genomgång av motorer under servicekurs-erna.

Avtal gör underhållet ännu enklare

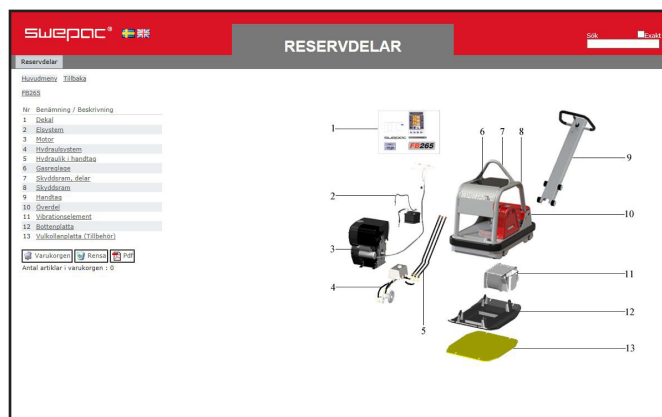
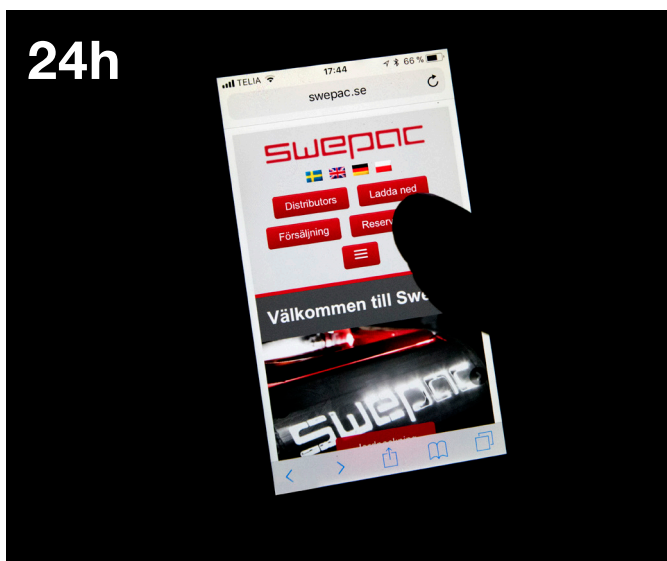
Swepac erbjuder olika former av serviceavtal som syftar till att skapa trygghet åt maskinägaren. Serviceavtalet skyddar mot oförutsedda utgifter då servicekostnaden är känd i förväg. En regelbunden service ökar nyttjandegraden, då risken för driftsavbrott minskar och den förbättrar dessutom andrahandsvärdet.



En digital reservdelsportal tillgänglig dygnet runt

Enkelt att beställa reservdelar på webben

Via Swepacs hemsida går det lätt att beställa reservdelar. Det räcker med att ange produktmodell och sedan guidas man fram via tydliga sprängskisser över vald produkt, väljer del(ar) och antal samt går vidare till kunddata och leveransadress. Enkelt och smidigt.



Huvudkontor
Swepac AB
Blockvägen 3 | 341 32 Ljungby
Tel 0372-156 00
info@swepac.se

Service
Swepac AB
Galoppgatan 88 | 194 30 Upplands Väsby
Tel 08-590 708 41